

Transpaleta Eléctrica 1.8 - 2.5 t

BT levio

W-series

LWE180

LWE200

LWE250



Transpaleta con conductor acompañante

Especificaciones para transpaletas					LWE180	LWE200	LWE250
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota	Toyota	Toyota
	1.2	Modelo			LWE180	LWE200	LWE250
	1.3	Impulsor			Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Acompañante	Acompañante	Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1800	2000	2500
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas (horquillas subidas/bajadas)	x	mm	898/955	898/955	898/955
	1.9	Distancia entre ejes (horquillas subidas/bajadas)	y	mm	1287/1344	1287/1344	1287/1344
Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	507	512	522
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	760/150/1435	815/150/1580	950/150/1945
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	260/150/135	260/150/135	260/150/135
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Polyurethane	Polyurethane	Polyurethane
	3.2	Ruedas de horquillas		mm	Ø230x70	Ø230x70	Ø230x70
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø85x75	Ø85x75	Ø85x75
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		mm	Ø125x50	Ø125x50	Ø125x50
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de impulsión)			1x+2/2 or 4	1x+2/2 or 4	1x+2/2 or 4
	3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	mm	430	430	430
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm	370	370	370
Dimensiones	4.4	Elevación	h ₃	mm	120	120	120
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	205	205	205
	4.8	Altura de la plataforma (opcional plataforma)	h ₇	mm	—	150	—
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄	mm	865/1235	865/1235	865/1235
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm	85	85	85
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	1688	1688	1688
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm	538	538	538
	4.21	Ancho de chasis	b ₁	mm	726	726	726
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	78/180/1150 *)	78/180/1150 *)	78/180/1150 *)
	4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅	mm	550 *)	550 *)	550 *)
	4.32	Altura libre inferior	m ₂	mm	21	21	21
	4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A _{st}	mm	2265	2265	2265
	4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	2157	2157	2157
	4.35	Radio de giro	W _a	mm	1456	1456	1456
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6/6	6/6	6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,04/0,05	0,06/0,09	0,05/0,09
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,09/0,08	0,09/0,08	0,09/0,08
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	9/18 ¹⁾	9/18 ¹⁾	8/18 ¹⁾
	5.10	Freno de parking			Electromagnetic	Electromagnetic	Electromagnetic
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1,0	1,5	1,5
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	1,0 ²⁾	1,4 ²⁾	1,4 ²⁾
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K ₅		V/Ah	24/225 *)	24/225 *)	24/225 *)
	6.5	Peso de la batería		kg	192 ³⁾	192 ³⁾	192 ³⁾
	6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI		kWh/h	0,31	0,35	0,40
		Acc. de consumo de energía EN16796:2016		kWh/h	0,28	0,33	0,37
	6.7	Transferencia de capacidad		t/h	116,1	130	161,8
	6.8	Consumo de energía en transferencia de capacidad		kWh/h	0,74	1,33	1,48
Otros	8.1	Tipo control de tracción			CA variable	CA variable	CA variable

¹⁾ Medidas según el estándar.

²⁾ S3 10%.

*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

Los datos están basados en una configuración estándar: Compartimento de batería medio.

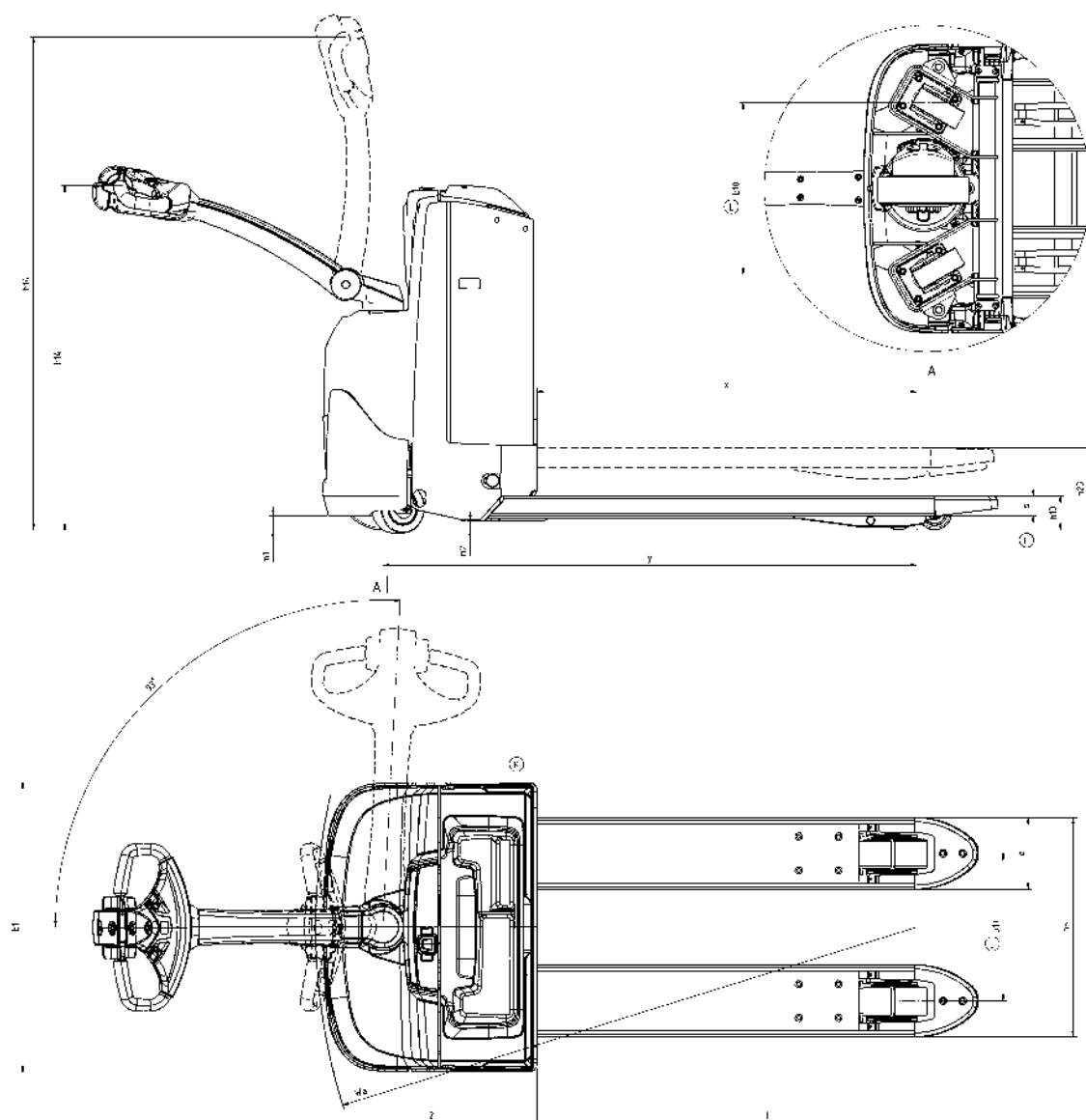
Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

Compartimentos de batería

Dimensiones		LWE180, LWE200, LWE250					
		Tipo de batería		Lead/Acid -Vertical		Lead/Acid - Lateral*	Li-ion
		Compartimiento batería		Medio	Grande	Grande	Medio
1.9	Distancia entre ejes, horquillas subidas/bajadas	Y	mm	1287/1344	1337/1394	1337/1394	1287/1344
2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	507, 512, 522	573, 578, 583	-, 551, 556	386, 391, 401
4.19	Longitud total						
	sin plataforma	l_1	mm	1688	1738	1738	1688
	con plataforma elevada/bajada	l_1	mm	1773/2163	1823/2213	1823/2213	1773/2163
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas						
	sin plataforma	l_2	mm	538	588	588	538
	con plataforma elevada/bajada	l_2	mm	623/1013	673/1063	673/1063	623/1013
4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados						
	sin plataforma	A_{st}	mm	1899	1948	1948	1899
	con plataforma elevada/bajada	A_{st}	mm	1984/2384	2033/2433	2033/2433	1984/2384
4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal						
	sin plataforma	A_{st}	mm	1949	1998	1998	1949
	con plataforma elevada/bajada	A_{st}	mm	2034/2434	2083/2483	2083/2483	2034/2434
4.35	Radio de giro						
	sin plataforma	W_a	mm	1456	1506	1506	1456
	con plataforma elevada/bajada	W_a	mm	1541/1941	1591/1991	1591/1991	1541/1941
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal	K_s	V/Ah	24/225	24/300	24/260	24/150
6.5	Peso de la batería, nominal		kg	192	248	221	71
	Peso de la batería, min.—max.		kg	180 - 235	209 - 285	209 - 285	64 - 78

* LWE200/250



Características:

- Sistema BT Powerdrive
- Sistema BT Castorlink
- Click-2-creep
- Controles con la punta de los dedos
- Reducción de velocidad temporal - botón tortuga (opcional)
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Toyota I_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)
- Plataforma abatible para LWE200 (opcional)

